

最佳案例

具有两个称重点的多功能计量站 如何保证精度和质量



MIXACO在设计其高端加料和称重工作站时采用了久经考验的茵泰科加料和称重技术

要点

为满足广泛的客户要求和应用，MIXACO正在探索提供一站式解决方案的方法，该解决方案可用于混合罐定量配料和称重。

应用

混合罐工作站配有台秤和平台秤，可实现高达30,000 g的无尘称重和高达1,000 kg的可靠加料。

产品

- 称重平台
- Maxxis 5称重控制器，包括2个称重点和配方管理系统
- 1,000 kg量程的IFS平板秤

客户利益

可靠的工业秤与Maxxis 5称重控制器一起，可确保精确的称量结果并严格遵守配方规格。可以使用ProRecipe XT软件实施更复杂的加料过程。

- 精确的称量结果
- 设计牢靠
- 兼顾复杂和简单的加料过程

客户

MIXACO已被公认为混合技术创新的领导者，他拥有50多年的历史，代表着高端组件，坚固设计和一流的制造质量——德国制造。他们的产品范围很广，从容器搅拌器到用于混合的加热/冷却混合器，再到新颖的卧式搅拌器系统。MIXACO在全球设有35个办事处和6,000多个成功安装的装置设备，MIXACO是工业搅拌技术的全球参与者。

项目目标和实施

加料站适用于众多行业，用以确保最佳的混合过程。它们对精确度有着高要求，需要可重复的结果和一致的产品质量。作为混合技术的领先提供商，MIXACO提供了高端而功能强大的解决方案，以满足苛刻和多面的客户要求。公司位于德国诺因拉德，他们利用自己的德国工程能力，并辅以茵泰科的称重技术来满足客户要求。

加料站的核心是坚固的工作台结构，工作台除了放置台秤之外，还提供进入平台秤的通道。两处均配有抽气系统，可实现无尘称量。灰尘尤其会干扰油漆或化工行业的称量：因此，要获得精确的称量结果，必须使用无尘应用。

配液站的顶层带有高分辨率台秤（例如Combics）。这种工业称重解决方案可确保少量物料的安全定量，这些配料可

直接填充到下方的混合罐中。为确保配方中列出的所有成分均以正确的数量提供，加料站的底部装有了量程为1,000 kg的IF系列超低平台秤，该平台秤的外形特别低，可轻松放置和称量混合罐。

“我们的公司和产品代表了德国制造的真正高端技术。我们与茵泰科的合作为我们提供了可靠的称重技术供应商，该供应商与我们分享了注重质量的方法。”

Guido Brand, MIXACO销售和市场营销

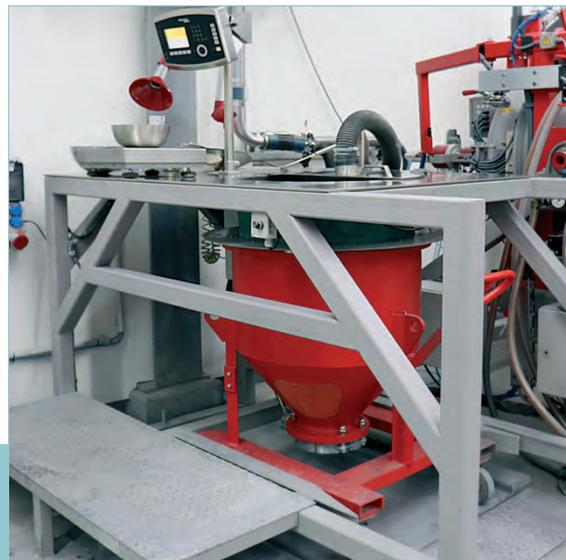
两个平台都连接到Maxxis 5重量控制器。除了确保在两个称重范围内精确显示重量外，重量控制器还使用定制的软件应用程序来帮助多组分定量，工作站还可以连接到主系统。

对于更复杂的配方要求，ProRecipe XT软件提供了许多其他选项，这个软件也可使用基于平板电脑的移动版本。

MIXACO拥有来自各行各业的客户。随着时间的流逝，精确的加料站已被证明对化工、制药、塑料和油漆行业的众多公司提供了无价的优势。



使用台秤精确称量颜料和添加剂。抽气系统可确保应用始终无尘。



搅拌罐可以轻松推到IF超低平台秤上。重量控制器处理两个称量点的测量结果，并在整个配方管理过程中提供指导。



如果您有兴趣，请发送email到
mkt.siwe@minebea-intec.com

茵泰科工业称重设备（北京）有限公司
400-669-9933 | www.minebea-intec.com.cn



扫描二维码，订阅茵泰科
微信公众号

Minebea
intec
The true measure