

最佳案例

最新一代金属检测线圈 给领先的汽车部件供应商留下了深刻印象



在汽车电气工程产品的注塑成型零件和机器的制造中，延迟检测微小的型芯破损可能会造成高昂的成本。

要点

客户的投诉可能会非常不愉快，并且可能会造成很大的麻烦和昂贵的代价。为了避免这种情况，作为该项目的一部分，几种类型的机器都配备了最新一代的Vistus RS 100金属检测线圈。

应用

为了能够记录和记录直径仅为十分之几毫米的极小核心破裂，需要进行最高级别的检测。

产品

- Vistus RS 100双通道金属检测技术

为客户带来的好处

- 工程阶段中的包括样机在内的咨询服务
- 全球服务和销售网络
- 紧凑、坚固、易于使用
- 德国品质的产品

客户

客户是一家全球领先的科技公司，研发生产安全、环保和网络化的解决方案，用于汽车行业的可持续发展。这家注塑模具公司目前拥有147,000的雇员，14家技术中心，生产和客户服务中心遍及45个国家。



项目目标和实施

客户的要求是尽可能快速地检测注塑模具工具中的十分之几毫米的型芯破裂，以避免投诉、不必要的高成本和时间浪费。Vistus RS金属检测机为客户解决了这个问题：这个传感器比起竞争产品为客户提供了更高精度，并提供统计信息。这些信息可以用于内部质量控制，提高产品工艺。

工厂在近120台注塑机上使用800多种注塑模具生产产品。用于生产汽车连接器的模具（也称为工具）通常具有非常小的芯径和多达32个型腔。而工具中存在的压力和作用力可能导致铁芯磨损并随后断裂。如果将工具内将“芯线”视为正轮廓，并在连接器内创建负芯，就可以将针脚（触点）插入其中。这些类型的连接器用于例如发动机控制单元、速度表、卫星导航系统和车辆内的任何其它类型的电子组件。

“灵活、高效和高质量是关乎每个人的价值所在。客户使用Vistus RS 100和双通道检测技术能确保工厂满足高要求。”

Lukas Fischer (茵泰科销售)

客户使用最新的注塑机和最新的工艺技术生产。灵活性、效率和质量是这里的基础。在审查了来自不同供应商的几个方案并进行了几个月的测试后，客户选择了茵泰科的Vistus RS自由落体金属检测系统Vistus RS，其明显的优势在于检测灵敏度，易用性和批次可追溯性。

Vistus一般会用于食品行业，在这个塑料行业的新型应用中，它的高检测灵敏度和优化振动控制也给客户留下了深刻的印象。产品根据客户的需求定制，包括2个检测线圈，连接一个控制单元，软件也做了相应调整。在工程阶段，茵泰科的团队为客户提供了全面的支持，随时提供建议和协助。这也确保了用户可以获得更好的解决方案。



可联系应用专家：
info.austria@
minebea-intec.com

采用直径100或150的Vistus RS



连接器样例（连接器表面上的每个孔都是单独贯穿并都有各自的型芯）



如果您有兴趣，请发送email到
mkt.siwe@minebea-intec.com

茵泰科工业称重设备（北京）有限公司
400-669-9933 | www.minebea-intec.com.cn



扫描二维码，订阅茵泰科
微信公众号

Minebea
intec
The true measure