

最佳案例

用于潜在爆炸区域的高分辨率称重解决方案



在扩大石化产品的范围后，沙特基础工业公司发现其配料料仓的称重系统不能满足他们增加的产量。

要点

对于放置在危险区域的新增的和现有的配料料仓，SABIC需要两种不同的称重解决方案。除了ATEX认证外，茵泰科还提供高精度的称重，并将称重数据传输到安全区域。

应用

该应用要求用ATEX认证的称重传感器替换不适配的配料及储物料仓。

产品

- 称重传感器PR 6241
- 安装套件PR 6143
- 远程显示器PR 5110
- 称重传感器PR 6201

为客户带来的好处

- ATEX提供的危险区域批准/证书
- 久经考验的耐用的产品质量，适用于各类极端环境
- 使用新的远程显示器改进操作，符合危险区域的安装要求
- 称重数据的快速、安全和可靠的传输

客户概况

沙特基础工业公司是沙特阿拉伯最大的石油化工公司，也是世界十大石油化工公司之一。该公司成立于1976年，目前在全球拥有35000名员工。其大部分加工设施位于波斯湾和红海沿岸。近年来，该公司还在欧洲开设了新的加工基地。



项目目标与实施

在扩大产品范围（包括基本的化工原料、中间体、聚合物、聚碳酸酯、化肥和金属）之后，SABIC联系了很多潜在的供应商，寻求两种具体的解决方案：用于生产聚乙烯颗粒添加剂的配料料仓的称重系统；以及更换12个颗粒料仓中，竞争对手的有缺陷的称重组件。

选择茵泰科是因为其设备的准确性、可靠性和安全性。

首先，根据ATEX的规定，新料仓将安装在需要使用II类和2G类设备的外部区域。

除了符合强制性标准外，客户还需要100 g的可读性，称重的电子设备（发送器），需要距离料仓500米。

料仓总重量523公斤，净容量60公斤。为了在恒载与称重能力之比如此不利的情况下达到所需的精确度，系统必须记录1.3μV的信号变化。



防爆保护



因此，茵泰科选择了三个PR 6241压缩S型称重传感器，它们结合了对压缩的高灵敏度，和在料仓发生热膨胀时倾斜和平衡这一运动的能力。为了保持500米的距离，称重传感器的信号通过6线连接传输到发送器，然后返回到远程显示器。

对于有问题需要更换的料仓，茵泰科提供了四个PR 6201压式称重传感器和紧凑型安装套件PR 6143。这些部件通过了ATEX 2区的认证，并通过模拟接口与PLC系统相连。

由于拥有大量的称重传感器以及机械和电子配件，茵泰科满足并超过了客户的要求，成功注册成为正式供应商。茵泰科有权自主提交所列产品的报价和/或投标报价，并接收订单。



发送器通过6线连接与称重传感器相连



精密压式称重传感器PR 6201专门为筒仓、罐和液体容器的称重而设计



您有兴趣吗？我们会给您报价！
发送电子邮件到
mkt.siwe@minebea-intec.com索取

茵泰科工业称重设备 | (北京) 有限公司
400-669-9933 | www.minebea-intec.com.cn



扫描二维码，订阅茵泰科
微信公众号

Minebea
intec
The true measure