

最佳案例

为航空航天领域的领导者 确保ATEX的合规性



为了确保其手动配料仪器符合新的ATEX标准，
航空航天工业推进剂开发的领军者——Avio，选择了茵泰科

要点

为了能在爆炸性的环境中使用，AVIO的手动配料设备需要符合欧洲ATEX的要求，当ATEX标准更新后，茵泰科成为了他们的合作伙伴，为其手动配料系统提供了创新的部件。

应用

茵泰科为其提供了两个ATEX认证的
平台秤和重量显示器，以及一个额外的
控制器，配合定制的软件，在安全
区操作使用。

产品

- Combics® 称重平台
- PR 5110 远程显示器
- Maxxis 5 称重控制器
- PR 1625/PR 1626接口

为客户带来的好处

- 符合新ATEX标准
- 分辨率
15000d和30000d
- 称重范围
3000 kg/200 g 和 60 kg/2 g
- 与现有系统的高连通性

客户概况

总部位于意大利的Avio是民用和军用飞机推进系统和部件生产的领军者，在全球雇用了约5200名员工。在航天领域，Avio是欧洲最大的民用卫星发射企业，也是阿丽亚娜航天计划的贡献者。



作为航空航天工业推进剂的生产商，Avio必须遵守在爆炸性环境中运行的电气和机械设备的ATEX健康和​​安全标准。ATEX指令对工作空间进行了详细的基于风险的分类，并涵盖了气体和固体粉尘的爆炸。

在一次例行的内部审计之后，Avio发现目前使用的手动配料仪器不符合最近更新的要求。

此前，Avio曾与茵泰科合作，为火箭燃料提供混合系统。因此，它与其它供应商再次联系茵泰科，寻求适合ATEX1区的称重解决方案，该工作区具有爆炸风险。

茵泰科之所以被选中，是因为它不仅能够提供新设备，而且能够提供由硬件和软件组成的完整解决方案。

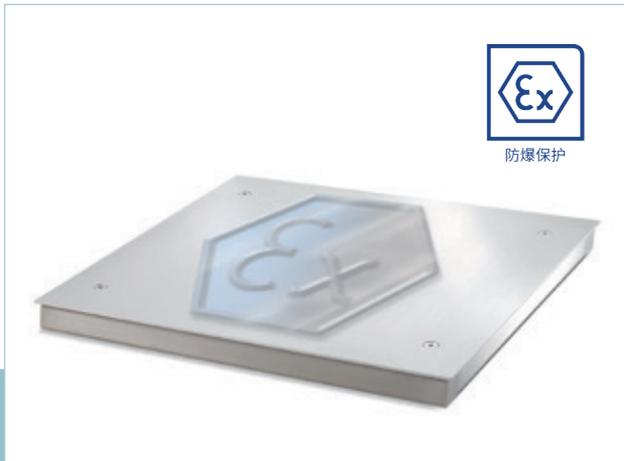
ATEX认证设备包括两个Combics®称重平台和一个Maxxis 5可编程称重控制器，以及两个现场面板安装的混合过程远程显示器PR 5110，其分辨率分别为15000d和30000d，范围分

别为3000kg/200g和60kg/2g。对于这些装置，茵泰科的本地工程人员开发了一种软件解决方案，用于创建手动配方数据库，执行手动配方，并允许通过标准键盘输入各种数据。



此外，为了允许用户与手动配方数据库交互，安全区域还需要另一个终端，通过以太网与打印机和PC连接，并存储手动处理报告。在安全区域内，提供了一个电气柜，里面装有两个接口PR 1625和PR 1626。

茵泰科满足了客户当前对健康和​​安全的要求，并通过提高Avio手动配料操作的连接性和效率实现了超额交付。



ATEX认证的Combics®称重平台具有高精度和良好的称重能力。



多功能接口选项使Maxxis 5称重控制器几乎与任何称重解决方案兼容。



您有兴趣吗？我们会给您报价！
发送电子邮件到
mkt.siwe@minebea-intec.com

茵泰科工业称重设备 | (北京) 有限公司
400-669-9933 | www.minebea-intec.com.cn



扫描二维码，订阅茵泰科
微信公众号

Minebea
intec
The true measure